人造板上下料机械手的动力学分析及仿真

孙锐,薛勃,王鑫,杨春梅,宋文龙

(东北林业大学,哈尔滨 150006)

摘要:目的 实现包装生产线上的自动化搬运作业,全面系统地了解人造板上下料机械手的动态特性,探究该 机械手各关节所需驱动力大小及变化规律。方法 建立人造板上下料的三维结构模型,制定机械手一周期内的 运动流程,通过拉格朗日方程法对机械手进行建模,通过系统动力学仿真软件(Adams)仿真出机械手的动态 特性并验证动力学模型的准确性。结果 得到了机械手各关节(角)速度、(角)加速度、力与力矩变化曲线, (角)速度变化平缓无突变,(角)加速度、力与力矩曲线在6~9s时变化剧烈,仿真曲线与动力学模型数据 基本拟合。结论 动力学模型建立正确,后续应优化驱动或通过结构优化方式使整个运动过程更加平稳。 关键词:人造板上下料机械手;静力学分析;拉格朗日方程法;动力学分析;Adams仿真 中图分类号:TH132.4 文献标识码:A 文章编号:1001-3563(2022)17-0130-10 DOI: 10.19554/j.cnki.1001-3563.2022.17.017

Dynamic Analysis and Simulation of Loading and Unloading Manipulator for Wood-based Panel

SUN Rui, XUE Bo, WANG Xin, YANG Chun-mei, SONG Wen-long

(Northeast Forestry University, Harbin 150006, China)

ABSTRACT: The work aims to realize the automatic handling operation of packaging production line, comprehensively and systematically understand the dynamic characteristics of loading and unloading manipulator for wood-based panel, and explore the driving force and variation law of each joint of the manipulator. A three-dimensional structure model for loading and unloading of wood-based panel was established. The motion process of the manipulator in one cycle was formulated. The manipulator was modeled by Lagrange equation method, the dynamic characteristics of the manipulator were simulated by system dynamics simulation software (Adams), and the accuracy of the dynamic model was verified. The change curves of (angular) velocity, (angular) acceleration, force and torque of each joint of the manipulator were obtained. The change of (angular) velocity was gentle without sudden change, and the curve of (angular) acceleration, force and torque changed sharply in 6 s-9 s. The simulation curve basically fitted the dynamic model data. The dynamic model is established correctly, and the subsequent driving or structural optimization should be used to make the whole movement process more stable.

KEY WORDS: loading and unloading manipulator of wood based panel; static analysis; Lagrange equation method; dynamic analysis; ADAMS simulation.

由于人们对高档家具要求的不断提高以及全球森 林面积的不断缩减,实木在家具行业的使用量不断减 少,取而代之的是综合利用率比较高的人造板^[1]。受此 影响,人造板的下游产业发展极其迅速,人造板的搬运、

收稿日期: 2021-10-13

- 作者简介:孙锐(1997—),男,硕士生,主攻木工机械设计。
- 通信作者:宋文龙(1973—),男,博士,教授,主要研究方向为模式识别与智能系统。

基金项目:黑龙江省应用技术研究与开发计划项目(GA19A402);中央高校基本科研业务费专项资金项目(2572020DR12); 2021 年度中央高校基本科研业务费青年教师创新项目计划项目(41421022)

上下料等工作已经成为各厂家不可避免的问题,采用人 工会造成生产效率低下、加剧成本等弊端,同时此机械 手也可广泛应用于包装行业作为码垛或搬运机械手,故 设计、分析此机械手尤为重要。研究机械手的动力学是 研究其驱动与控制的基础^[2],目前,国内外学者对机械 手结构设计及动力学进行了很多研究,陈亚梅为了分析 码垛机器人臀部变形对其运动精度的影响, 以 ABB 的 IRB760 型机器人为分析对象分别进行刚体动力学仿真 和刚柔耦合动力学仿真,准确的分析了码垛机器人的运 行状态^[3];程思远等基于机器人的组成结构建立动力学 模型,并对各关节的力矩进行详细分析,通过对比关节 角度信息,验证结果的正确性,为后续控制系统设计及 电机选型提供了参考[4]。程亚兵等对所设计的双相正时 套筒链传动系统进行动力学仿真分析,选取部分动态特 性参数与单相系统进行对比,结果表明该双相正时套筒 链传动系统的传动性能优于单相正时系统。磨损失效研 究为进一步分析正时套筒链传动系统的使用寿命提供 了一定的科学依据^[5]。Zhu^[6]为了探究 2 自由度变幅机 构运动特性对机构进行运动学和动力学建模及仿真,最 后实验验证所建立的动力学模型能很好的反映所提出 的变幅机构的动态特性。刘泽新等提出了一种用于森林 防火的基于椭圆定理的可变形履带平台,为了充分了解 履带平台的越障性能,对履带平台典型障碍进行动力学

分析,根据理论值结合林区实际情况计算,用 Adams 建立仿真平台,对攀爬高地及跨越沟壑的状态进行仿真 实验,验证表明了履带平台可翻越的障碍尺寸^[7]。

综合上述文献发现,目前大多研究都是针对于常见 的关节类机械手,没有针对板材上下料机械手的分析研 究。文中采用拉格朗日方程法建立人造板机械手的动力 学模型,得到机械手各关节所受力与力矩表达式,之后 对其进行动力学仿真分析,得到机械手各运动关节的动 态特性曲线,与动力学模型进行对比,验证了动力学模 型的准确性,为继续优化机械手结构和提升控制品质的 后续研究工作提供了有价值的数据信息^[8]。

1 人造板上下料机械手静力学计算 分析

1.1 机械手三维结构

人造板上下料机械手由横梁部分、水平移动部 分、菱形升降部分、旋转部分、转动伸缩部分5部分 构成,能够实现水平移动、升降、旋转以及末端吸盘 部分的转动和伸缩5个自由度。整个机械手固装于横 梁下,机械三维模型见图1。



图 1 人造板上下料机械手三维模 Fig.1 3D model of loading and unloading manipulator for wood based panel

橫梁部分如图 la 所示,由 2 个相互平行的 H 型 钢构成。水平移动驱动部分如图 lb 所示,采用齿轮 齿条传动方式以及电机减速器驱动方式实现机械手 整体的水平移动。升降驱动部分如图 lc 所示,升降 部分置于水平移动部分下方通过上臂连接板与轨道 连接板相连,采用链传动方式以及电机减速器驱动方 式。旋转部分如图 la 所示,由伺服电机驱动使得末 端吸盘抓取部分(转动部分、伸缩部分、吸盘组件) 整体实现旋转。转动伸缩部分如图 ld 所示,置于旋 转部分下方,采用伺服电机驱动方式以及齿轮传动方 式实现转动,伸缩部分采用电缸驱动实现直线伸缩, 吸盘组件固装于转动臂和伸缩臂上,利用转动伸缩装 置可以灵活控制吸盘间距实现对于不同尺寸板材的 抓取问题。

1.2 机械手运动过程分析

文中以全自动直线封边机上料过程为例分析 机械手运动过程,其中封边机最大加工长度为 3 000 mm,最大加工厚度为 40 mm,进给速率为 1 600 mm/min,考虑到机械手末端吸盘位置,机械 手吸取板材尺寸范围为 450~2 500 mm。人造板要 完成四面封边,完成一面封边后,机械手末端旋 转以达到工艺要求,人造板上下料要求传送平稳, 能够精确的送到进料台上,生产效率高不低于封 边机的生产节拍。

选取人造板标准尺寸2440 mm×1220 mm×18 mm 展 开以下分析,人造板质量为50 kg,以下分析计算均以此 尺寸人造板为准。机械手上料运动过程时间为15 s, 具体运动流程见图2。

1.3 机械手静力学计算分析

对机械手进行静力学分析,获得升降部分驱动力

和力矩随着机械臂转动角度的变化情况,为动力学分析提供给前提条件。通过求解静力学平衡方程,解出升降关节 *A*、*B*、*C*处所受支反力以及驱动力矩关系式,机械手受力分析见图 3。

对机械手局部和整体分别列出静力学平衡方程, 机械手 *ABC* 连杆整体静力学平衡方程如下。

$$\sum F_x = 0 , \quad \mathbb{H} :$$

$$F_{1x} + F_{3x} = 0 \qquad (1)$$

$$\sum F_y = 0 , \quad \mathbb{H} :$$

$$F_{1,y} - \frac{G_0}{2} - 2G = 0 \tag{2}$$

$$\sum M_B = 0$$
, \mathbb{B} :

$$F_{1x}L\sin\alpha + F_{1y}L\cos\alpha - M + F_{3x}L\sin\alpha - \frac{G_0}{2}L\cos\alpha - \frac{1}{2}GL\cos\alpha - \frac{1}{2}GL\cos\alpha = 0$$
(3)

对 AB 连杆列静力学平衡方程求解,求解过程 如下。

$$\sum F_{x} = 0 , \quad \exists P :$$

$$F_{1x} + F_{2x} = 0$$
(4)
$$\sum F_{y} = 0 , \quad \exists P :$$

$$F_{1y} - G - F_{2y} = 0$$
(5)
$$\sum M_{4} = 0 , \quad \exists P :$$

$$F_{2x}L\sin\alpha + F_{2y}L\cos\alpha + \frac{1}{2}L\cos\alpha - M = 0$$
(6)

| (| 0 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 8 | | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 时间/s |
|----------|-----------|----------|--------|------|----------|---|-----|----------|------|----|-----|------------|----|----|----|----------|
| | | | | .1 | | | 1 | <u>I</u> | | | I | | 1 | 1 | I | → |
| 水平 移动 | 加速移动 | 停止 | | | 加速移动 减速移 | | | 速移动 | 9 停止 | | | | | | | |
| 升降 | 缓慢 | 快速 下降 | 停 止 | 快速上升 | | | 停 | 停止 | | | 速停止 | * 快速 上升 | | | | |
| 旋转 | 停止 | | | | | | 旋转 | | 停止 | | | | | | | |
| 转动 | 缓慢转 | 停止 | | | | | | | | | | | | | | |
| 伸缩 | 宿 缓慢伸缩 停止 | | | | | | | | | | | | | | | |

1





c AB连杆结构



式中:为机械手升降臂的长度,其中4个臂长度 近似相同,文中为方便计算认为4个臂长度一致, *a* 为机械手升降上臂与水平面所成夹角,*G*为机械手升 降臂自重,*G*=178.75 N,*g*为重力加速度,*g*=9.8 N/kg, 在文中静力学计算过程中由于转动伸缩部分及旋转 部分所受力和力矩较小,故不予进行静力学计算,将 此部分简化为一个竖直向下的力*G*₀,其中*G*₀包括机 械手旋转部分、转动伸缩部分自重与人造板重力之和, $G_0=1873.5$ N。

联立式(1)—(6),得到*A*、*B*、*C*关节的支反 力以及驱动力矩 *M*的表达式:

$$F_{1x} = -F_{2x} = -F_{3x} = (\frac{G+G_0}{2})\cot\alpha \ ; \ F_{1y} = 2G + \frac{G_0}{2} \ ;$$
$$F_{2y} = G + \frac{G_0}{2} \ ; \ \ F_{3y} = \frac{G_0}{2} \ ; \ \ M = GL\cos\alpha \ _{\circ}$$

在 Matlab 中输入 F_{lx} 和驱动力矩 M 的方程,自变 量为机械手升降部分上臂与水平面所成夹角 α , α 范 围为 5°~85°,用 plot 命令分别绘制出如图 4 所示的 F_{lx} 、M随 α 变化的曲线。



Fig.4 Static analysis curve

由曲线可知,随着 α 变大, F_{lx} 、M在逐渐减小,因此在后续进行动力学分析和仿真时应使得 α 避免过小。

2 人造板上下料机械手动力学计算 分析

对人造板上下料机械手建模并进行动力学分 析,主要是研究上臂与下臂及转动伸缩装置的运行 状况及力与力矩之间的关系。机械臂动力学的研究 通常为 2 种,一种是通过机械臂的轨迹运动参数计 算各关节需要输出的力或力矩;另一种是已知机械 臂每一关节输出的力或力矩通过计算得出机械臂的 末端力或力矩^[9]。文中采用第一种方法。

2.1 机械手动力学方程求解

对机构进行动力学分析主要有牛顿--欧拉法和拉格朗日法两种分析理论^[10],牛顿--欧拉法主要利用递推方法推算出各个运动关节所受的力和力矩^[11],主要用于解决多连杆系统问题,文中的模型由 4 部分组成,运动方式比较复杂,采用传统的牛顿--欧拉方法建立整个系统的动力学方程比较困难,拉格朗日法基于系统能量的概念,通过系统的动能和势能的关系来求解系统动力学方程,只需要知道各部分的运动规律^[12],因此将采用拉格朗日方程法建立整个上下料机械手的动力学模型^[13]。利用拉格朗日方程法进行人造板机械手系统的动力学分析,首先应确定系统的广义坐标,然后列出系统的动能、势能和广义力的表达式,带入动力学问题普遍方程(7),即可获得系统的动力学方程,然后对其变量和时间求微分^[14]。

$$\frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}t} \left(\frac{\partial E}{\partial \dot{q}_i} \right) - \frac{\partial E}{\partial q_i} + \frac{\partial U}{\partial q_i} = F_{\mathrm{e}i} \ i = 1, 2, \cdots, N \tag{7}$$

式中: E、U分别为系统的动能与势能; q_i 为系统的广义坐标; \dot{q}_i 为系统的广义速度(即 q_i 对时间的一阶导数); F_{ei} 为 q_i 对应的广义力; N为系统的广义 坐标数。

首先,分析上下料机械手的如图 5 所示动力学简 化模型。假设机械手的上、下臂、转动伸缩臂为均质 杆,各杆件的重心在杆件的中心处,并假设旋转部分、 转动伸缩部分重心在各部分中心处。

如图 5 所示,假设水平移动拖板上面为势能零 点记为表面,拖板重心距表面距离为 d_1 ,上臂管重 心距表面距离为 d_2 ,下臂管重心距表面距离为 d_3 , 旋转部分重心距表面距离为 d_4 ,转动伸缩部分重心 距表面距离为 d_0 ,拖板水平移动位移为 h_0 ,上臂管 和下臂管长度均为 l_1 ,转动伸缩臂初始长度为 l_2 ,转 动伸缩部分可伸缩长度为 l_3 ,上臂管绕关节点转动 关节变量为 θ_1 ,转动臂绕关节点转动变量为 θ_3 ,旋 转部分的旋转变量为 θ_4 ,旋转部分长为 a,宽为 b, 转动伸缩部分近似直径为 D_1 。

文中选用基于能量平衡的拉格朗日法进行动力 学建模。

2.1.1 系统动能的确定

水平移动拖板的动能为:

$$E_{\rm K1} = \frac{1}{2}m_1 v_0^2 = \frac{1}{2}m_1 \dot{l}_0^2 \tag{8}$$

式中: m_1 为拖板部分质量; v_0 为速度; l_0 为拖板 位移; \dot{l}_0 为拖板速度。



a 升降和旋转部分动力学分析模型



b 转动伸缩部分动力学分析模型

图 5 人造板上下料机械手动力学分析模型 Fig.5 Mechanical analysis model of loading and unloading manipulator for wood based panel

上臂管的动能为:

$$E_{\rm K2} = 2 \times \left(\frac{1}{2}m_2 v_0^2 + \frac{1}{2}m_2 v_1^2\right) = m_2 \dot{l}_0^2 + m_2 l_1^2 \dot{\theta}_1^2 \quad (9)$$

式中: m₂为上臂管和下臂管质量; l₁为上臂管和 下臂管长度; θ₁为上臂管转动角速度。

下臂管的动能为:

$$E_{\rm K3} = 2 \times \left(\frac{1}{2}m_2 v_0^2 + \frac{1}{2}m_2 v_2^2\right) = m_2 \dot{l}_0^2 + 4m_2 l_1^2 \cos^2 \theta_1 \dot{\theta}_1^2$$
(10)

式中: θ_i 为上臂管转动角度。 旋转部分的动能为:

$$E_{K4} = \frac{1}{2}m_3v_3^2 + \frac{1}{2}J_1w_1^2 =$$

$$2m_3l_1^2\cos^2\theta_1\dot{\theta}_1^2 + \frac{1}{2}m_3\dot{l}_0^2 + \frac{1}{24}m_3\dot{\theta}_4^2(a^2 + b^2)$$
(11)

式中: m_3 为旋转台质量; $\dot{\theta}_4$ 为旋转部分旋转角 速度;a为旋转台长度;b为旋转台宽度。

转动部分动能为:

伸缩部分动能为:

$$E_{K6} = \frac{1}{2}m_5v_3^2 + \frac{1}{2}J_4w_3^2 + \frac{1}{2}J_5w_4^2 = 8m_5l_1^2\cos^2\theta_1\dot{\theta}_1^2 + 2m_5\dot{l}_0^2 + \frac{2}{3}m_5(l_2+l_3)^2\dot{\theta}_4^2 \qquad (13)$$

$$+2m_5\dot{\theta}_3^2(l_2+l_3)^2 + 2m_5\dot{l}_3^2$$

式中:m5为伸缩臂质量;l3为伸缩臂可伸出的长 度; i,为伸缩臂速度。

2.1.2 系统势能的确定

以拖板表面为零势能面,水平移动拖板的势能为: $E_{\rm P1} = -m_1 g d_1$ (14)式中:g为重力加速度;d1为拖板重心距表面距离。 上臂管的势能为:

$$E_{\rm P2} = m_2 g d_2 = -2m_2 g \left(d_1 + \frac{1}{2} l_1 \sin \theta_1 \right)$$
(15)

式中: d₂为上臂管重心距表面距离。 下臂管的势能为:

....

$$T_{2} = \frac{d}{dt} \left(\frac{\partial L}{\partial \dot{\theta}_{1}}\right) - \frac{\partial L}{\partial \theta_{1}} =$$

$$\left(2m_{2}l_{1}^{2} + 8m_{2}l_{1}^{2}\cos^{2}\theta_{1} + 4m_{3}l_{1}^{2}\cos^{2}\theta_{1} + 16m_{4}l_{1}^{2}\cos^{2}\theta_{1} + 16m_{5}l_{1}^{2}\cos^{2}\theta_{1}\right)\ddot{\theta}_{1} =$$

$$\left(2m_{2}l_{1}^{2} + 8m_{2}l_{1}^{2}\cos^{2}\theta_{1} + 4m_{3}l_{1}^{2}\cos^{2}\theta_{1} + 16m_{4}l_{1}^{2}\cos^{2}\theta_{1} + 16m_{5}l_{1}^{2}\cos^{2}\theta_{1}\right)\ddot{\theta}_{1} -$$

$$\left(8m_{2}l_{1}^{2}\sin 2\theta_{1} + 4m_{3}l_{1}^{2}\sin 2\theta_{1} + 16m_{4}l_{1}^{2}\sin 2\theta_{1} + 16m_{5}l_{1}^{2}\sin 2\theta_{1}\right)\dot{\theta}_{1}^{2} +$$

$$m_{2}gl_{1}\cos\theta_{1} + 3m_{2}gl_{1}\cos\theta_{1} + 2m_{3}gl_{1}\cos\theta_{1} + 8(m_{4} + m_{5})gl_{1}\cos\theta_{1}$$

式中: *θ* 为上臂管转动角加速度。 旋转部分旋转所受的力矩:

$$T_{3} = \frac{d}{dt} \left(\frac{\partial L}{\partial \dot{\theta}_{4}} \right) - \frac{\partial L}{\partial \theta_{4}} =$$

$$\frac{1}{12} m_{3} (a^{2} + b^{2}) \ddot{\theta}_{4} + \frac{4}{3} m_{4} l_{2}^{2} \ddot{\theta}_{4} + \frac{4}{3} m_{5} (l_{2} + l_{3})^{2} \ddot{\theta}_{4}$$
(21)

式中: *\u00fc*为旋转台转动角加速度。 转动部分转动所受力矩:

$$T_{4} = \frac{d}{dt} \left(\frac{\partial L}{\partial \dot{\theta}_{3}} \right) - \frac{\partial L}{\partial \theta_{3}} =$$

$$4m_{4}l_{2}^{2}\ddot{\theta}_{3} + 4m_{5}(l_{2} + l_{3})^{2}\ddot{\theta}_{3}$$
式中: $\ddot{\theta}_{3}$ 为转动臂转动角加速度。
伸缩部分所受的力:

$$F_2 = 4m_5 l_3 \tag{23}$$

式中: *i*,为伸缩臂加速度。

由此,得到人造板上下料机械手工作时所需力与 力矩的动力学方程。

3 人造板上下料机械手动力学仿真

3.1 仿真模型参数与驱动函数的确定

为了验证动力学模型的正确性及机械手运动构

$$E_{\rm P3} = m_2 g d_3 = -2m_2 g \left(d_1 + \frac{3}{2} l_1 \sin \theta_1 \right)$$
(16)

式中: d,为下臂管重心距表面距离。 旋转部分的势能为:

$$E_{P4} = -m_3 g(d_1 + 2l_1 \sin \theta_1 + d_2)$$
 (17)
转动伸缩部分的势能为:

$$E_{\rm P5} = -4(m_4 + m_5)g(d_1 + 2l_1\sin\theta_1 + d_2 + d_3) \qquad (18)$$

2.2 机械手广义力与广义力矩的求解

联立式(7)—(19)可得到各部分广义力与力矩: 水平移动拖板直线运动所收到的力:

$$F_{1} = \frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}t} \left(\frac{\partial L}{\partial \dot{l}_{0}} \right) - \frac{\partial L}{\partial l_{0}} =$$

$$\left(m_{1} + 4m_{2} + m_{3} + 4m_{4} + 4m_{5} \right) \ddot{l}_{0}$$
(19)

式中: *i* 为拖板的加速度。 升降臂转动所受到的力矩:

(20)

件设计的合理性,利用 Adams 进行人造板上下料机 械手的动力学仿真试验,其仿真流程如图2所示。设 置仿真初始参数,按照机械手各部分实际材料在 Adams 中设置材料; 机械手三维模型非常复杂, 总体 包含数百个零件,如果直接将模型导入 Adams 中计 算,将极大的增加仿真模型建立的工作量,故先对三 维模型进行简化后导入 Adams 中^[15],简化后的模型 见图 6。



图 6 机械手简化模型 Fig.6 Simplified model of manipulator

图 6 中 joint21 对应上述动力学模型中的 F_1 , joint3 对应 T_2 , joint10 对应 T_3 , joint16 对应 T_4 , joint11 对应 $F_{2\circ}$

Adams 仿真模型具体参数:上、下臂长度为983 mm、 旋转台长为225 mm、旋转台宽为98 mm、转动臂长为 670 mm、伸缩臂长为700 mm、拖板质量为96.6 kg、 上下臂质量为18.2 kg、旋转台质量为15.7 kg、转动 臂质量为5.7 kg、伸缩臂为5.3 kg。

根据机械手实际运动情况添加符合实际物理规 律的拓扑关系,定义各运动部件间的运动副,添加相 应约束后还需在相应的约束副上添加相应的驱动和 外力。在仿真过程中施加作用于机械手转动伸缩部分 竖直向下的力F来模拟人造板的重力,其中F=500 N。 根据图 2 所示的机械手一个周期内的运动流程图在 Adams 中设置机械手的 step 驱动函数,根据输入的 step 函数绘制一个周期内机械手各关节位移或角位 移随时间的变化关系见图 7。





3.2 仿真结果与分析

根据已经定义的变量和参数对人造板上下料机 械手进行动力学仿真, 仿真时间为 15 s, 仿真步数为 500 步。仿真得到如图 8 中机械手工作过程中转动伸 缩部分重心的运动轨迹, 图中 x、y、z 分别表示图 6 中转动伸缩部分重心点各方向坐标。



图 8 转动伸缩部分重心运动轨迹 Fig.8 Trajectory of center of gravity of rotating telescopic part

仿真测量得到移动关节 11、21 的速度变化曲线 与旋转关节 3、16、10 的角速度变化曲线见图 9。 各关节的(角)速度曲线过渡平缓,无速度突变的 情况。



图 9 机械手各关节(角)速度变化曲线 Fig.9 Velocity curve of each joint (angle) of manipulator

机械手各关节(角)加速度曲线如图 10 所示,其 中关节 21、关节 11 为加速度随时间的变化曲线,关 节 3、关节 10、关节 16 为(角)加速度随时间的变化 曲线。(角)加速度过渡不平缓,存在突变,是由于驱 动电机加速度过大引起的,需要调整机械手运动流程 及驱动函数或者对机械手进行结构优化来改善。

机械手各关节受力和力矩变化曲线见图 11,动

力学模型关节力矩曲线是将上述动力学模型导入 Matlab 中,输入相应变量数据拟合而成^[16]。在动力 学建模过程中是将机械手模型简化,并且忽略了关节 处的弹簧阻尼作用,所以理论模型存在一定的误差。 但由曲线可以看出动力学模型与 Adams 中实际曲线 规律基本一致,数据变化范围在相似区间内,可以认 为动力学模型正确。



图 10 机械手各关节(角)加速度变化曲线 Fig.10 Acceleration change curve of each joint (angle) of manipulator



图 11 机械手各关节受力与力矩变化曲线 Fig.11 Force and moment curve of each joint of manipulator

通过分析曲线可知,关节受力与力矩曲线存在多 处突变,多处达到峰值,尤其在 6.2 s 机械手吸取人 造板加速上升时 joint3 和 joint10 关节受力和力矩突 变达到峰值,应适当增加加速时间使机械手加速平 缓,并且 joint10 旋转运动要避免在机械手加速上升 时进行,同时也要增加 joint10 旋转时间。joint21 受 力在拖板加速时有较大突变,可以适当降低速度。 joint16 虽然在 6.2 s 机械手吸取板材时力矩有突变到 峰值,但考虑到整体力矩较小,故认为其安全。对于 joint11 和 joint16 此类较为安全的关节应适当增加其 速度以达到提高效率的目的。对于 joint3 和 joint10 后续也可以通过优化结构或改变驱动方式来减小驱 动力矩消除力矩突变。

4 结语

 1)文中对人造板上下料机械手进行三维建模, 说明机械手的结构原理,以封边机的上下料为例阐述 机械手的工艺流程。

2)建立机械手的结构计算简图,对机械手进行 静力学分析,求解静力学平衡方程,为动力学仿真提 供了条件;建立人造板上下料机械手的动力学简图, 选用拉格朗日法建立机械手的动力学模型,求解机械 手各个运动关节所受到的广义力和力矩。

3)利用 Adams 对人造板上下料机械手按照一个 周期内的运动流程进行动力学仿真分析,按照机械手 实际工作原理设置仿真参数和驱动函数。得出机械手 吸取部分运动轨迹,测量各关节(角)速度、(角) 加速度、受力与力矩的变化曲线。通过对比验证了动 力学模型的准确性,为后续对于机械手的驱动优化及 结构优化设计提供了重要的理论依据。

参考文献:

- [1] 陈敬敬. 板材封边机仿形修边系统的研究与开发[D]. 广州: 广东工业大学, 2014: 10-20.
 CHEN Jing-jing. Research and Development of the Copying Trimming System of Edge Banding Machine[D].
 Guangzhou: Guangdong University of Technology, 2014: 10-20.
- [2] 宁会峰, 鄢志彬, 程荣展, 等. 光伏组件清扫机械臂 动力学建模与分析[J]. 太阳能学报, 2020, 41(12): 138-145.

NING Hui-feng, YAN Zhi-bin, CHENG Rong-zhan, et al. Dynamic Modeling and Analysis of Photovoltaic Component Cleaning Manipulator[J]. Acta Energiae Solaris Sinica, 2020, 41(12): 138-145.

[3] 陈亚梅. 基于 ADAMS 的码垛机器人动力学刚柔耦合

分析[J]. 包装工程, 2021, 42(17): 261-265.

CHEN Ya-mei. Rigid-Flexible Coupling Dynamics Analysis of Stacking Robot Based on ADAMS[J]. Packaging Engineering, 2021, 42(17): 261-265.

[4] 程思远,陈广锋,王琳霞,等.下肢康复外骨骼机器
 人动力学分析及仿真[J].东华大学学报(自然科学版),
 2019,45(6):899-905.

CHENG Si-yuan, CHEN Guang-feng, WANG Lin-xia, et al. Dynamics Analysis and Simulation of Lower Limb Rehabilitative Exoskeleton Robot[J]. Journal of Donghua University (Natural Science), 2019, 45(6): 899-905.

[5] 程亚兵,陈璐翔,葛平玉,等.双相正时套筒链的动 力学仿真分析及磨损失效[J].吉林大学学报(工学版), 2022,52(4):781-788.

CHENG Ya-bing, CHEN Lu-xiang, GE Ping-yu, et al. Dynamic Simulation Analysis and Wear Failure of Dual-Phase Timing Bush Chain[J]. Journal of Jilin University (Engineering and Technology Edition), 2022, 52(4): 781-788.

- [6] XIN Zhu zhen, XIN Zhu Jian, MEI Kang hui, et al. Dynamic Modelling of 2-DOF Luffing Mechanism with Serial Closed Kinematic Chains[J]. Journal of Central South University, 2021, 28(1): 168-178.
- [7] 刘泽新, 王希贵, 林文树. 基于 Adams 的森林防火机
 器人履带平台设计与动力学仿真[J]. 森林工程, 2021, 37(5): 65-74.

LIU Ze-xin, WANG Xi-gui, LIN Wen-shu. Design and Dynamic Simulation of Crawler Platform for Forest Fire Fighting Robot Based on Adams[J]. Forest Engineering, 2021, 37(5): 65-74.

- [8] 周会成,任正军. 六轴机器人设计及动力学分析[J]. 机床与液压, 2014, 42(9): 1-5.
 ZHOU Hui-cheng, REN Zheng-jun. Mechanical Design and Dynamic Analysis of Six-DOF Robot[J]. Machine Tool & Hydraulics, 2014, 42(9): 1-5.
- [9] 高欣, 杜明涛, 吴昊鑫, 等. 考虑在轨运动可靠性的 空间机械臂关节力矩优化方法[J]. 宇航学报, 2016, 37(7): 784-794.
 GAO Xin, DU Ming-tao, WU Hao-xin, et al. A Joint Torque Optimization Method for Space Manipulators Considering the In-Orbit Motion Reliability[J]. Journal of Astronautics, 2016, 37(7): 784-794.
- [10] 李传龙. 基于虚拟样机技术的 4-DOF 混联码垛机器 人运动学和动力学的研究及参数优化[D]. 南京: 南

京理工大学, 2012: 23-34.

neering, 2021, 42(17): 266-269.

LI Chuan-long. Research on Kinematics and Dynamics of 4-DOF Hybrid Palletizing Robot Based on Virtual Prototype Technology and Parameter Optimization[D]. Nanjing: Nanjing University of Science and Technology, 2012: 23-34.

- [11] 陶胤强. 基于 ADAMS 的六轴机器人动力学仿真分析
 [J]. 包装工程, 2021, 42(17): 266-269.
 TAO Yin-qiang. Dynamics Simulation Analysis of Six-Axis Robot Based on ADAMS[J]. Packaging Engi-
- [12] 郗鹏宇. 下肢外骨骼机器人的结构设计与仿真分析
 [D]. 天津: 天津理工大学, 2021: 45.
 XI Peng-yu. Mechanical Design and Simulation Analysis for a Lower Exoskeleton Robot[D]. Tianjin: Tianjin University of Technology, 2021: 45.
- [13] 张建华, 许晓林, 刘璇, 等. 双臂协调机器人相对动 力学建模[J]. 机械工程学报, 2019, 55(3): 34-42.
 ZHANG Jian-hua, XU Xiao-lin, LIU Xuan, et al. Rela-

tive Dynamic Modeling of Dual-Arm Coordination Robot[J]. Journal of Mechanical Engineering, 2019, 55(3): 34-42.

- [14] 王光勇. 轮式移动机械臂的轨迹跟踪控制方法研究
 [D]. 长春: 吉林大学, 2017: 11—15.
 WANG Guang-yong. Research on Wheel Mobile Manipulator Trajectory Tracking Control[D]. Changchun: Jilin University, 2017: 11-15.
- [15] 刘超龙. 高速桁架机器人的力学分析及结构优化[D].
 南京: 南京航空航天大学, 2017: 14.
 LIU Chao-long. Mechanical Analysis and Structural Optimization of High Speed Truss Robot[D]. Nanjing: Nanjing University of Aeronautics and Astronautics, 2017: 14.
- [16] 翟敬梅,康博,张铁.六自由度喷涂机器人动力学分析及仿真[J].机械设计与制造,2012(1):169-171.
 ZHAI Jing-mei, KANG Bo, ZHANG Tie. Dynamics Analysis and Simulation for 6-DOF Spraying Robots[J].
 Machinery Design & Manufacture, 2012(1):169-171.

责任编辑:曾钰婵